Gewässer
Umwelt
Schutz
GmbH

Catalogue d‘offres et de produits

- SAW Bac de récupération de sécurité
- AUW / CUW Protecteur d‘huile
- GGW / AGW Protecteur de glycol
- Accessoires
- Conduit pour toit plat
- Situation légale

L’eau - notre ressource alimentaire la plus précieuse

Depuis 2005, GUS Gewässer-Umwelt-Schutz GmbH est reconnu comme un partenaire expérimenté dans le domaine des systèmes de captage utilisés pour la protection contre les fuites de substances polluantes dans l’eau, afin qu’elles puissent être recyclées ou éliminées correctement et sans danger. Dans toute l’Allemagne, nos clients font confiance au savoir-faire de GUS.

Sous réserve de modifications. Nous déclinons toute responsabilité en cas d’erreurs et de fautes d’impression. Version : Octobre 2019

Table des matières

4 SAW Bac de récupération de sécurité
5 AUW Protecteur d‘huile
5 CUW Protecteur d´huile
7 GGW / AGW Protecteur de glycol
- GlyTron Multi
- GES Protecteur de glycol
- GHS Vannel
- GEO Géoprotecteur

12 Accessoires
- **ALL** Support de protection
- Panneaux de protection
- HEITHER **2.0**
- Trop-plein sans niveau
- **GUS** *Foot* Système de mise en place

17 Conduit pour toit plat
18 Situation légale

L`Exigence

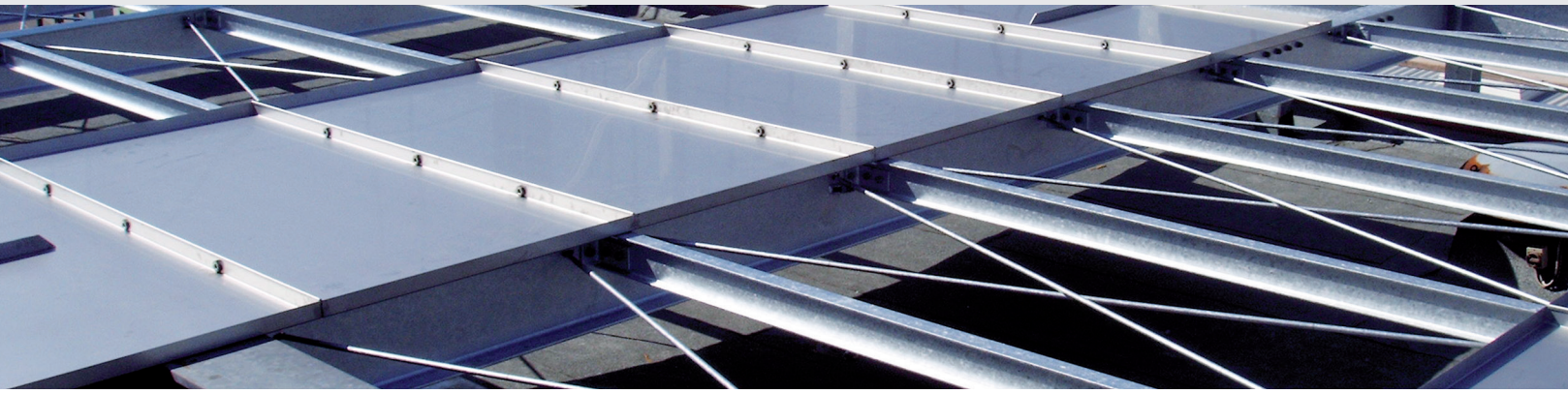
Les dommages environnementaux sont souvent causés par des incidents opérationnels, mais les émissions de substances polluantes dans l'eau sont aussi souvent inévitables en fonctionnement normal.

Les dispositions légales relatives à la manipulation des substances dangereuses pour l'eau sont très strictes.
La rigueur concerne en premier lieu l'exploitant, qui doit veiller à ce que ses installations soient construites et exploitées au moins conformément aux règles en vigueur (article 62 de la loi allemande de protection des eaux).

Les exigences de base de la réglementation allemande sur les installations (AwSV) doivent être respectées pour toutes les installations :

« Les substances polluant l'eau qui fuient doivent être détectées rapidement et de manière fiable, conservées et recyclées ou éliminées de manière appropriée et inoffensive. »

En principe, les systèmes doivent être équipés d'une enceinte de collecte étanche et durable.
Ceci est associé à l'obligation de fournir des informations pendant la construction des installations, qui doivent être fournies par le planificateur technique et le constructeur de l'installation.



SAW Bac de récupération de sécurité

Cette solution est utilisée dans le cas d’agrégats contenant des substances polluantes pour l’eau qui sont installés à l’intérieur.

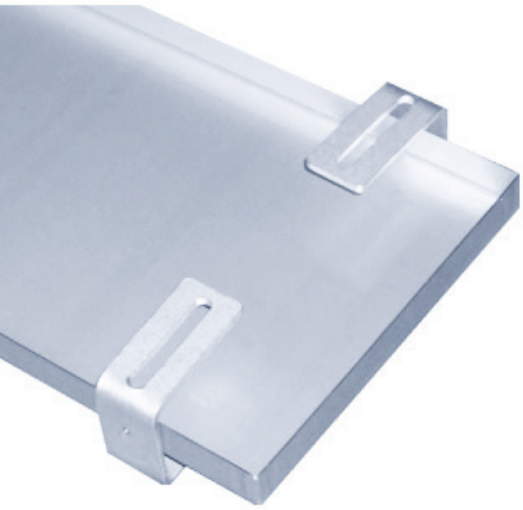
Les appareils de refroidissement sont souvent installés dans des locaux techniques. Celles-ci ont souvent un siphon de sol ou ne sont pas étanchéifiées.

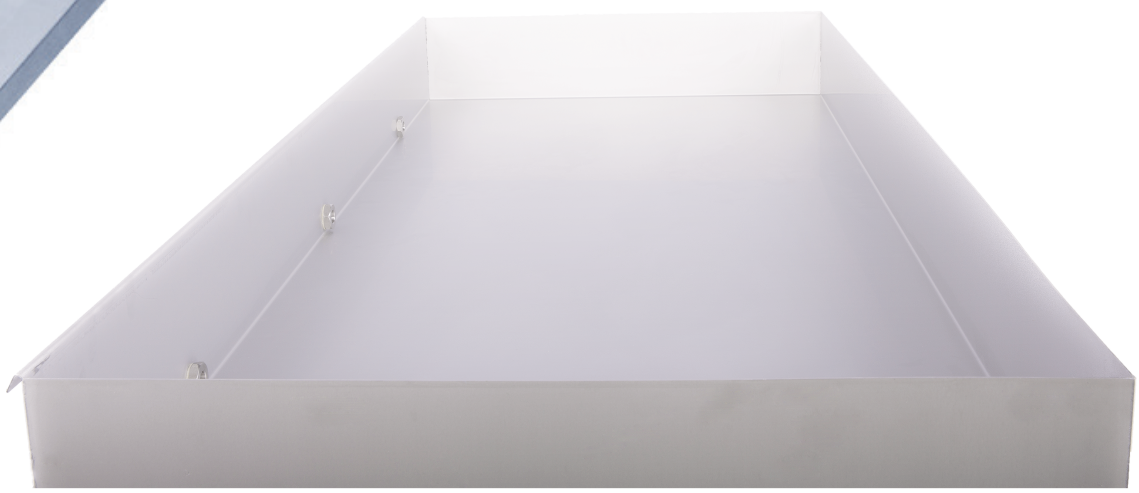
Afin d’éviter que les substances polluantes ne contaminent les eaux usées ou les pièces adjacentes en cas de fuite de l’appareil, cette cuvette est placée sous la machine réfrigérante.

Elle est fabriquée en acier inoxydable grade 1.4301 (V2A) ou en aluminium AlMg3.

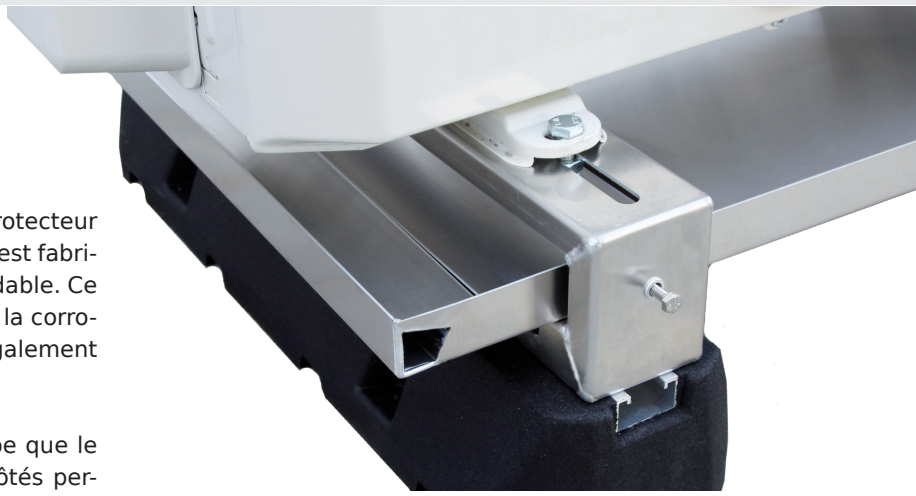
Le SAW Bac de récupération de sécurité satisfait aux exigences de l’article 62 de la loi sur les ressources en eau. Chaque SAW Bac de récupération de sécurité est adapté individuellement aux besoins du projet.

La production est adaptée aux exigences techniques.





AUW Protecteur d`huile

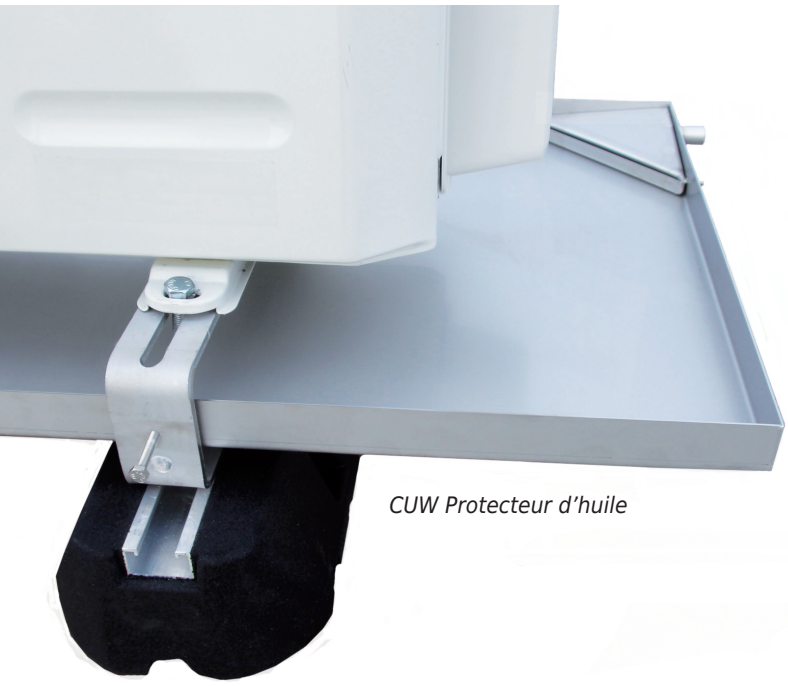


AUW Protecteur d`huile

Le AUW Protecteur d'huile diffère du CUW Protecteur d'huile principalement en termes de matériau. Il est fabriqué en aluminium AlMg3 au lieu de l'acier inoxydable. Ce matériau peu coûteux est également résistant à la corrosion mais beaucoup plus léger. Cela présente également des avantages sur le plan logistique.

Le séparateur fonctionne selon le même principe que le CUW Protecteur d'huile. Les sorties des deux côtés permettent de détecter immédiatement la saleté et le nettoyage du séparateur est également considérablement .

Le AUW Protecteur d'huile est disponible en plusieurs tailles standard. Les équerres de fixation extra-larges permettent l'installation sur des poutres de montage, des amortisseurs de vibrations et des supports muraux.



CUW Protecteur d'huile

CUW Protecteur d`huile

Le CUW Protecteur d'huile se compose d'un bac de récupération d'huile en acier inoxydable avec séparateur d'huile intégré.

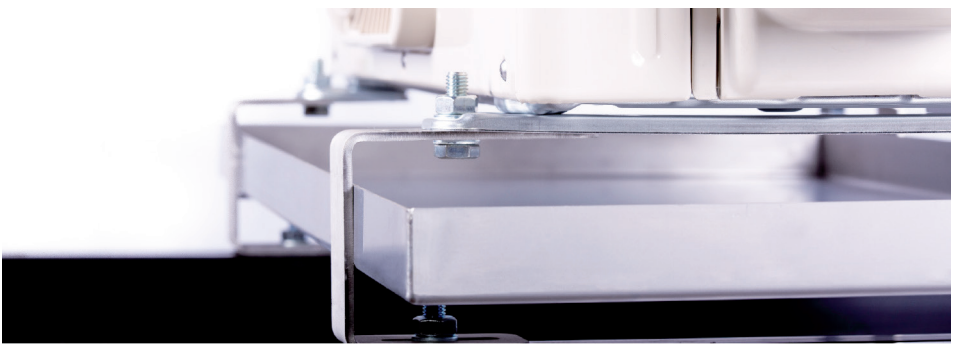
L'huile du réfrigérateur qui fuit est recueillie par le CUW Protecteur d'huile.

L'eau de pluie est toujours évacuée.

Le CUW Protecteur d'huile est disponible en dix tailles.

Les équerres de fixation variables permettent l'installation sur des poutres de montage, des amortisseurs de vibrations et des supports muraux.

Des dimensions spéciales pour les systèmes de refroidissement et de climatisation peuvent être fabriquées pour convenir à toutes les conceptions selon les besoins individuels du client.

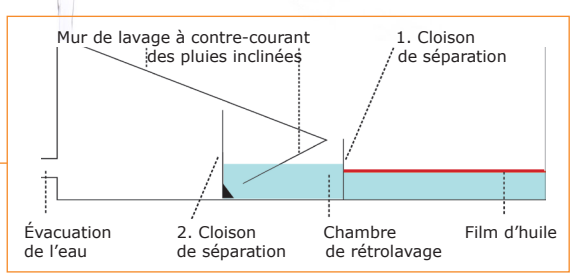


CUW Protecteur d`huile

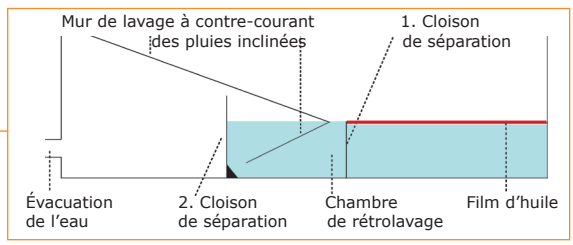
CUW Protecteur d`huile

Fonction

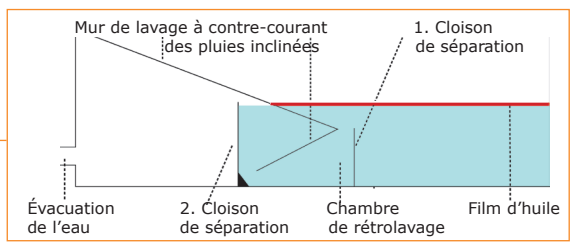
1 Lorsqu'il pleut, l'huile qui s'échappe s'élève comme un film d'huile sur l'eau de pluie dans le bac de récupération. La chambre de rétrolavage est remplie trois fois plus vite que le bac de récupération par le piège à pluie.



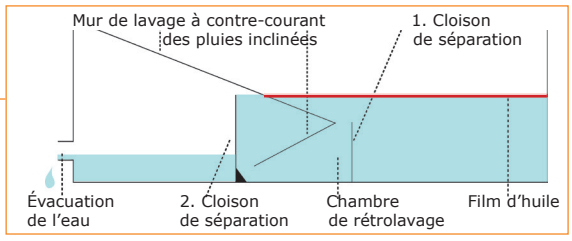
2 Si le niveau est 1. Lorsque l'eau atteint la cloison de séparation, l'eau provenant de la chambre de rétrolavage est évacuée dans le bac de récupération.



3 Le niveau de l'eau continue de monter jusqu'au niveau de la deuxième cloison.

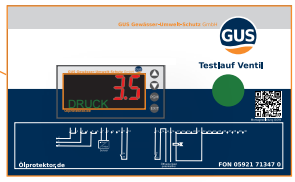


4 Si le niveau continue à monter, l'eau séparée de l'huile continue à couler jusqu'à l'évacuation de l'eau.



GGW / AGW Protecteur de glycol

Capteur de pression (selon les besoins)



Boîtierélectronique (module de commande)

Socles

Hotte de protection contre les intempéries

Soupape de sécurité

Le GGW / AGW Protecteur de glycol (voir photo ci-dessus) est une extension du CUW Protecteur d'huile. En plus d'empêcher la fuite de liquides légers (par ex. des huiles), il empêche également la fuite de mélanges eau-glycol ou d'autres substances solubles dans l'eau conformément aux exigences légales.

Le système utilise un capteur de pression numérique pour surveiller le circuit eau-glycol. Les informations fournies sont traitées par le module de commande. Les fluctuations de pression liées au système se distinguent des cas d'urgence ou des fuites.

Dans ce cas, les soupapes de sécurité utilisées sont immédiatement fermées.

Les fuites de substances polluant l'eau sont retenues dans le GGW / AGW Protecteur de glycol et l'opérateur est alerté. Les exigences selon WHG et WasgefStAnlV sont manifestement remplies.

Fonction

Grâce au capteur de pression, une fuite dans l'unité surveillée est détectée à temps, analysée par le microprocesseur, les vannes de purge sont fermées et un contact d'alarme (sans potentiel) est activé. Ceci assure la rétention certaine du mélange eau-glycol qui fuit. L'alarme de sortie peut être lue en texte clair sur l'affichage du microprocesseur.

Une technologie de commutation spéciale empêche les vannes de s'ouvrir à nouveau sans l'accord de l'opérateur.

Jusqu'à deux circuits de liquide peuvent être surveillés avec un microprocesseur.

Afin de répondre aux exigences des systèmes de sécurité, les vannes de vidange sont automatiquement fermées et verrouillées, puis le contact d'alarme est activé en cas de panne de courant, de défaut de microprocesseur, de rupture de câble, de commande de vanne défectueuse ou de défaillance d'un capteur.

Les vannes de vidange sont protégées des influences extérieures par un boîtier en acier inoxydable et équipées de contacts libres de potentiel pour l'alarme et la signalisation de fonctionnement. Aucun chauffage de dégivrage supplémentaire n'est nécessaire pour le fonctionnement des vannes tout au long de l'année.

La plus grande quantité possible de précipitations en Allemagne est collectée ou évacuée en toute sécurité.

Le GGW Protecteur de glycol satisfait aux exigences des articles 62 et suivants de la loi sur les ressources en eau (WHG) et de l'ordonnance sur les installations (AwSV). Les directives strictes de l'ordonnance sur les installations de traitement des substances dangereuses pour l'eau (WasgefStAnlV) sont également respectées.

Le système intelligent de surveillance de la pression peut également être consulté à tout moment de manière numérique via Internet.

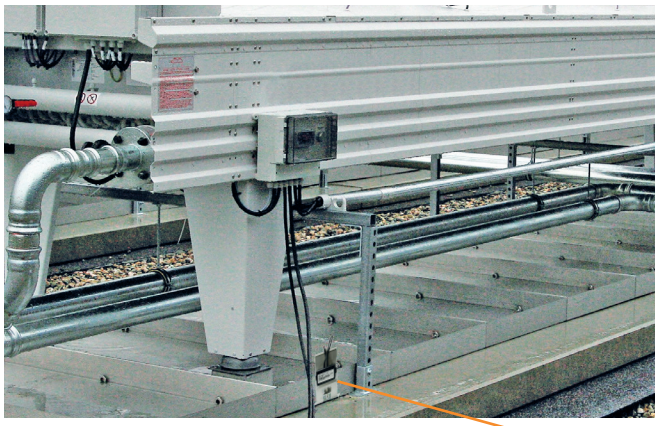
GlyTron Multi

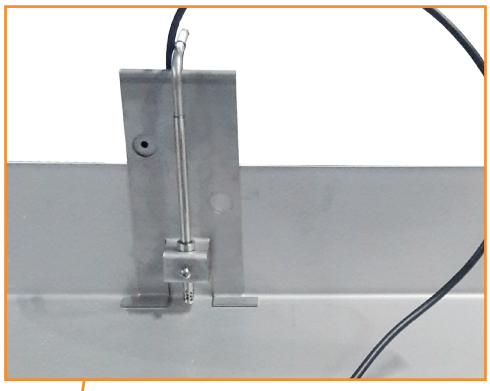
Le GlyTron Multi est un système de surveillance intelligent basé sur le GGW Protecteur de glycol. Il peut être utilisé pour surveiller et protéger jusqu'à quatre ou huit circuits de pression.

Le GlyTron Multi peut être intégré dans un centre de surveillance ou précâblé en option dans un boîtier de commande séparé.

GlyTron Multi

GES Protecteur de glycol





Capteur GES - selon les besoins
Photo du haut : monté à l'intérieur du mur Photo du bas : vue en plan

Le GES (système de détection de glycol) est un nouveau type de capteur qui détecte et différencie les charges d'impuretés indésirables telles que les glycols dans l'eau courante. Une particularité est la distinction claire entre les composés de carbone fréquemment présents dans la nature en raison du trafic routier, des processus de décomposition organique ou d'autres situations et les glycols à détecter. Trois capteurs dans un même boîtier sont utilisés pour surveiller la qualité du liquide et son dégazage. Ce capteur détecte automatiquement les substances qui s'échappent et ne dépend pas de la combinaison avec des capteurs de pression pour assurer une détection propre. Le nouveau GES Protecteur de glycol de GUS Gewässer-Umwelt-Schutz GmbH est donc une nouveauté absolue.

Le GES détecte même les plus petites quantités de glycol qui fuient et répond ainsi aux exigences légales des articles 62g et suivants de la loi sur les ressources en eau (WHG) et de l'ordonnance sur les installations (AwSV). Le GES Protecteur de glycol vous offre la plus grande sécurité possible pour votre installation.

Boîtier électronique *(module de commande)*

Fonction

La teneur en glycol mesurée au niveau du capteur est affichée sur le boîtier de commande avec une précision de 0 à 10 % à une décimale près.

Le module de commande évalue les données et déclenche une alarme si une valeur significative du fluide est détectée. Les vannes d'arrêt rapides en aval dans le conduit d'évacuation sont verrouillées et en même temps un message d'alarme ou, en option, un SMS est envoyé par le contact sans potentiel.

Cette technologie peut être combinée avec un bac de récupération en acier inoxydable similaire au protecteur d'huile ou intégrée dans une égouttoir de toit, dont l'écoulement est retenu dans des bacs séparés en cas d'alarme.

Vanne GHS
Vanne-Rapide-Glykol

Compacte. Facile à installer. Universelle. Sûre.

Servomoteur électrique rotatif avec vanne à boisseau sphérique commande ouverture/ fermeture, 24.240 VCA/CC, angle de rotation 95 ° avec 5 ° de précharge 8 Nm, 15 Nm avec fonction de commande d’urgence : ressort de rappel rapide < 1 s

Description

La génération d’actionneurs GHS est la révolution des vannes de sécurité et d’arrêt pour les équipements techniques du bâtiment.
Indice de protection IP66, dimensions réduites, poids de seulement 3,5 kg, caractéristiques techniques universelles, chauffage intégré et boîtier en option en acier inoxydable garantissent un fonctionnement sûr même dans des conditions ambiantes difficiles. Les moteurs sans balais sont synonymes d’une longue durée de vie.
Tous les entraînements peuvent être programmés et réglés sur place sans aide électronique supplémentaire. Les durées de fonctionnement du moteur peuvent être sélectionnées sur site. L’alimentation universelle est auto-adaptative pour

les tensions d’entrée de 24...240 VCA/CC. Les actionneurs sont 100 % résistants au blocage et autobloquants.
Les actionneurs GHS sont équipés d’une fonction de rappel par ressort intégrée pour la mise en œuvre de positions de sécurité. En outre, les actionneurs disposent chacun de 2 interrupteurs auxiliaires intégrés, réglés en permanence, sans potentiel, avec interrupteur de contact.
Le raccordement de l’axe standard s’effectue par un axe creux double carré de 12x12 mm. Le concept modulaire permet le montage ultérieur de contacts auxiliaires réglables et d’autres accessoires.

Approbations

Marquage CEM 2004/108/CE Sécurité électrique 2006/95/CE - Directive basse tension Classe de protection IP66 selon EN 60529

Versions spéciales et accessoires

- Version avec boîtier en aluminium et peinture C5-M, pièces nickelées
- Version avec boîtier en acier inoxydable, pièces nickelées
- Boîtes à bornes

GEO Géoprotecteur

Amélioration de la protection des eaux souterraines dans les systèmes de pompes à chaleur

Les pompes à chaleur permettent de réduire les émissions de CO2 et les coûts de chauffage. Les pompes à chaleur sont donc généralement très avantageuses. Néanmoins, il existe un risque de fuite.

Les systèmes de pompe à chaleur eau glycolée/eau se composent d'une pompe à chaleur eau glycolée/eau, d'unités de chauffage et d'une installation à saumure. Le système à saumure comprend des tuyaux en PE qui peuvent être installés verticalement (sondes terrestre) ou horizontalement (capteurs terrestre) dans le sol. Avec le système de saumure, il y a un risque de fuite au niveau des joints ou des tuyaux en PE eux-mêmes en raison des dommages ou du vieillissement. Il est à noter que le glycol appartient à la classe de danger 1 et ne doit pas pénétrer dans le sol ou les eaux souterraines. Le géoprotecteur peut certainement l'éviter, comme le confirme un rapport de l'université de la Ruhr de Bochum.

Fonction

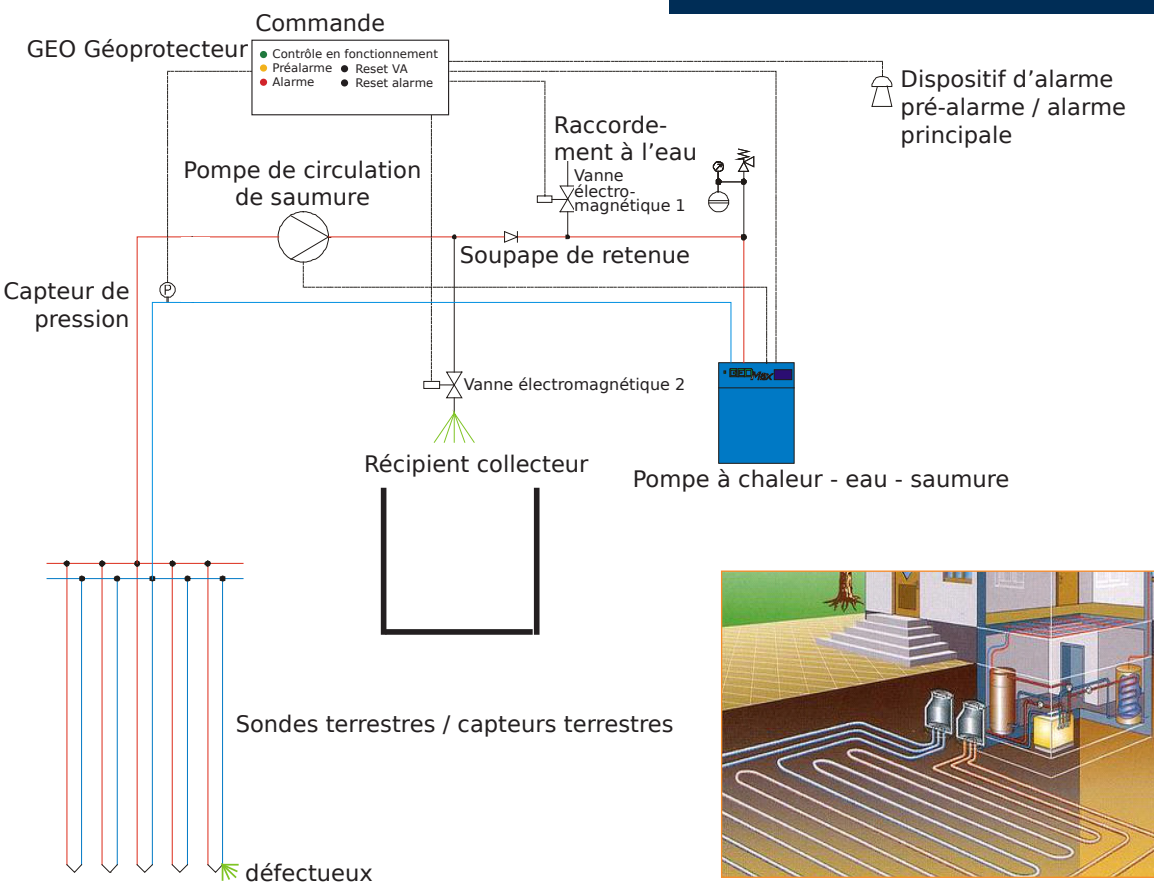
Si une chute de pression est détectée par le capteur de pression numérique, une préalarme est déclenchée au préalable. La pompe à chaleur s'arrête ensuite (DIN 8901 et VDI 4640). Pour une chute de pression, il y a deux possibilités :

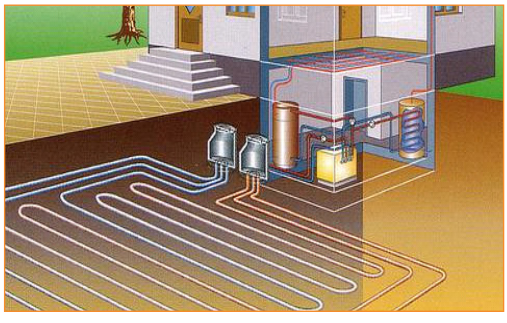
Remplissage insuffisant ou réduction du volume en raison du refroidissement de la saumure ou d'une fuite.
Si la pompe à chaleur s'arrête, l'exploitant doit faire appel à un spécialiste. Si le géoprotecteur détecte une fuite, il est rincé à l'eau potable. Un récipient collecteur contient la saumure rincée.

Les avantages

Le GEO Géoprotecteur présente de multiples avantages :

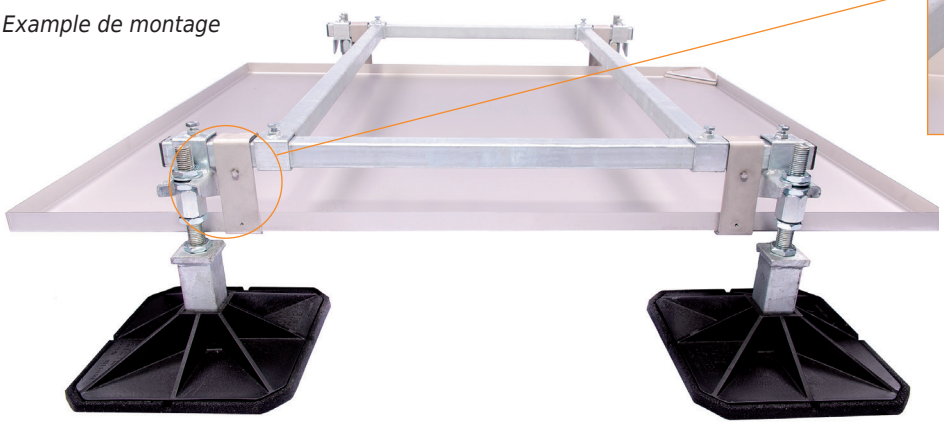
1. Il empêche une plus grande perte de saumure dans le sol.
2. La coûteuse saumure lavée est réutilisable.
3. Une contamination du sol par le glycol est évitée.

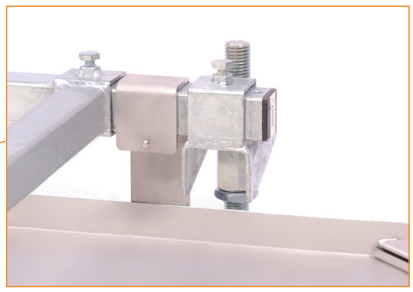




Accessoires

Example de montage





Griffe de montage

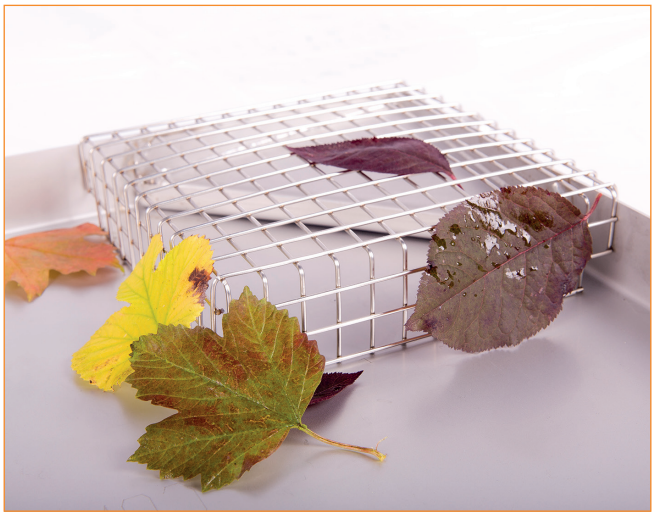
ALL Support de protection

Ce **ALL support de protection** a été développé pour le montage d'un protecteur sous un système d'installation.

Les griffes de fixation sont placées sur les entretoises longitudinales et fixées avec des vis. Les consoles sont disponibles en deux versions, pour entretoises longitudinales de 40 mm et de 50 mm. Le protecteur correspondant est fabriqué selon les exigences et inséré latéralement sous le niveau d'installation.

Ce système permet de visser les systèmes de réfrigération et de climatisation directement sur le kit des systèmes d'installation.

Le protecteur peut être installé ultérieurement à tout moment.



Panneaux de protection
Versions du CUW Protecteur d'huile

Panneaux de protection
Versions du AUW Protecteur d'huile

Les panneaux de protection

Les applications spéciales nécessitent une modification des protecteurs. Si, par exemple, le lieu d'installation est situé dans une zone ombragée par des arbres, nous recommandons nos panneaux de protection.

Ainsi, les feuilles restent à l'écart de l'égout sur une grande surface en automne et conservent leur fonctionnalité.

Nous vous conseillons sur des projets individuels et sélectionnons les accessoires souhaités.

HEITHER 2.0 - Notre kit de exploitations sur

En principe, un protecteur résiste aux températures négatives. Le matériau survit également à la formation de gel dans le séparateur sans être endommagé. Si l'eau contenue dans le protecteur en fonctionnement normal gèle, cela ne limite pas la fonction du protecteur. Le volume de collecte nécessaire et donc la fonction du protecteur sont garantis dans l'eau de pluie glacée et la neige, même sans chauffage.

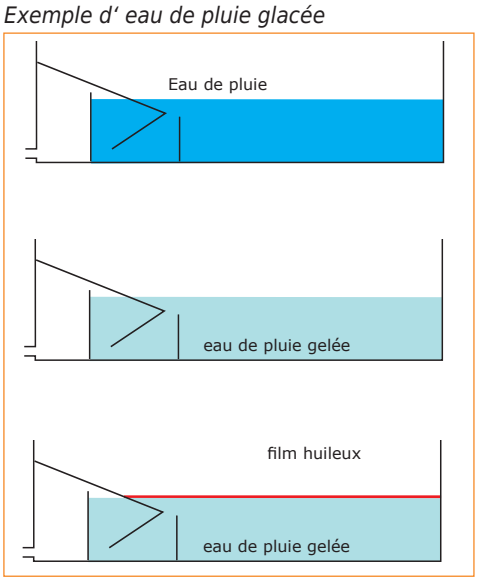
Eau de pluie glacée

La valve du GGW Protecteur de glycol se ferme et le drainage est bloqué par la glace de sorte que l'huile et le glycol sont retenus même en fonte. Le fonctionnement du protecteur d'huile AUW, du protecteur d'huile CUW et du GGW Protecteur de glycol est toujours garanti car le volume de collecte est toujours disponible.

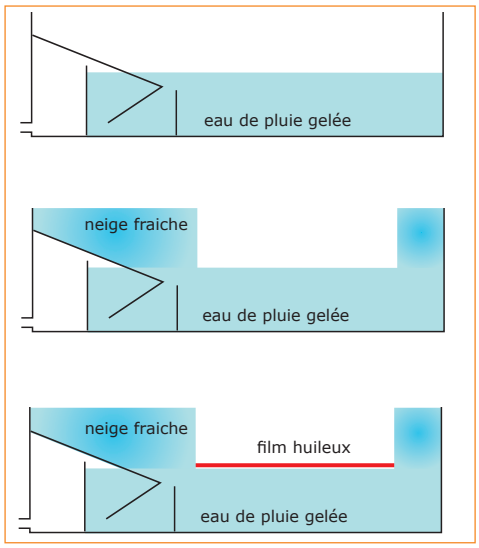
Précipitat

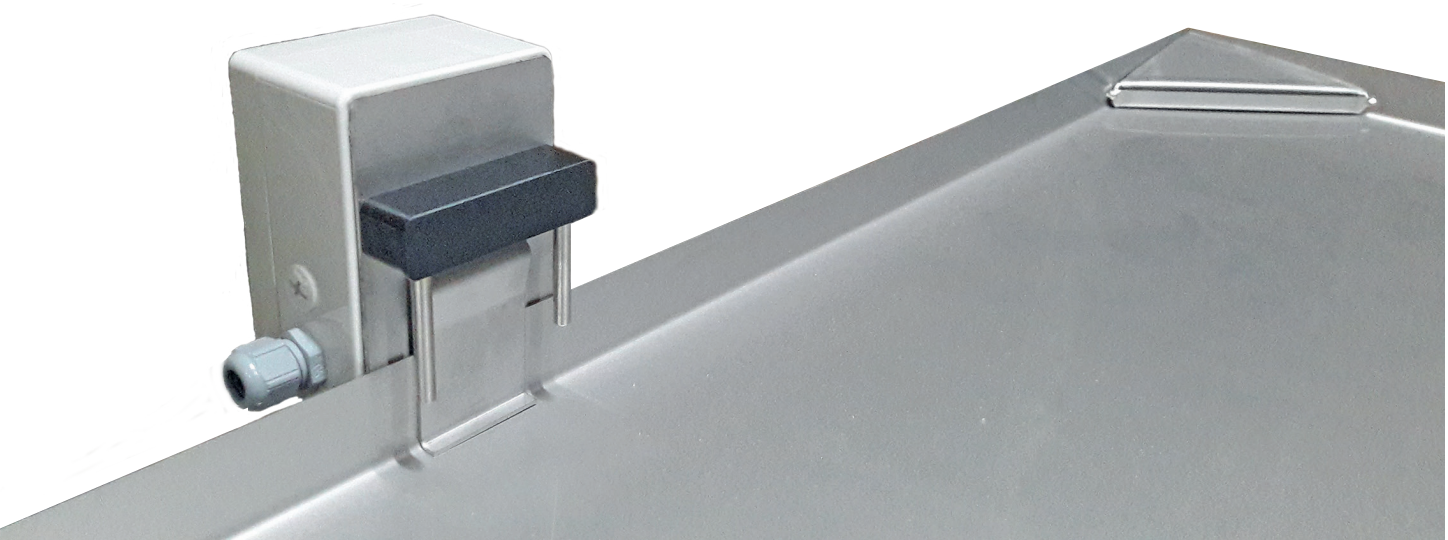
La neige ne tombe pas sous l'appareil que dans la zone du débord de toit. Le volume de protection prend toujours en compte une certaine quantité de précipitations / neige sans restreindre le dispositif de sécurité. Le fonctionnement du AUW Protecteur d'huile, du CUW Protecteur d'huile et du GGW Protecteur de glycol est toujours garanti car le volume de collecte nécessaire est toujours disponible.

Exemple d' eau de pluie glacée



Exemple de chute de neige





Mais que se passe-t-il avec une pompe à chaleur ?

À des températures juste en dessous du point de congélation, l'humidité est élevée et l'eau se condense et gèle sur les lamelles de l'installation de climatisation.

Les cycles de dégivrage affleurent dans le protecteur où il gèle à nouveau.

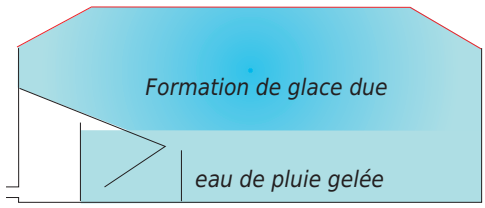
Sans chauffage, une couche de glace s'accumule, ce qui peut limiter massivement le volume du protecteur.

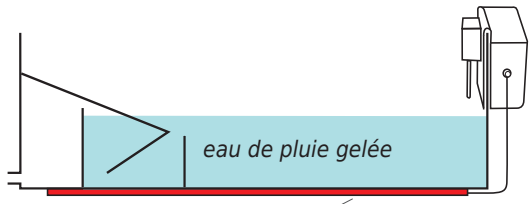
Un système de chauffage complet est utile ici. Afin de répondre à ces exigences, nous vous proposons un système qui mesure la température et le niveau d'eau dans le protecteur afin de démarrer le chauffage de manière ciblée et efficace.

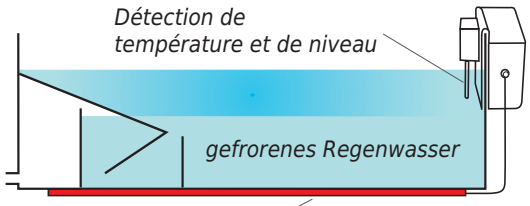
Les protecteurs modernes de dégivrage

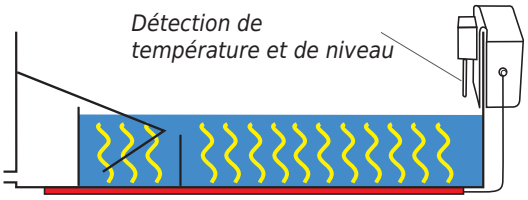
Le chauffage n'est activé que lorsque la couche de glace s'est accumulée à un point tel par le condensat supplémentaire qu'elle pourrait influencer le fonctionnement du protecteur. La glace fond et l'excès d'eau s'écoule. Ensuite, le chauffage s'éteint automatiquement. De plus, la commande fournit un contact d'alarme de défaut en cas de retour d'eau ou de glace pour avertir l'opérateur en cas de dysfonctionnement. Les tapis chauffants sont placés sur une surface lisse sous les protecteurs. Ceci assure une distribution uniforme de la chaleur. Alternativement, il est également possible d'installer l'appareil sur les murs extérieurs.

L'efficacité est particulièrement importante pour les pompes à chaleur. Pour cette raison, l'utilisation ciblée et efficace de l'énergie électrique est extrêmement importante.

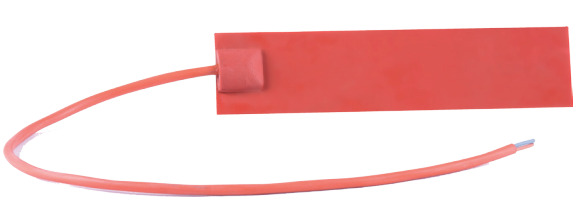


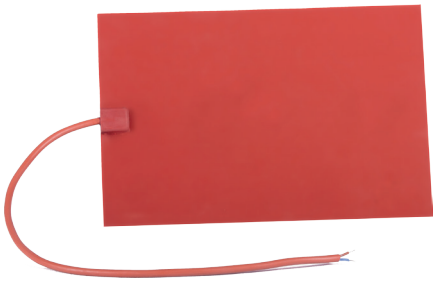




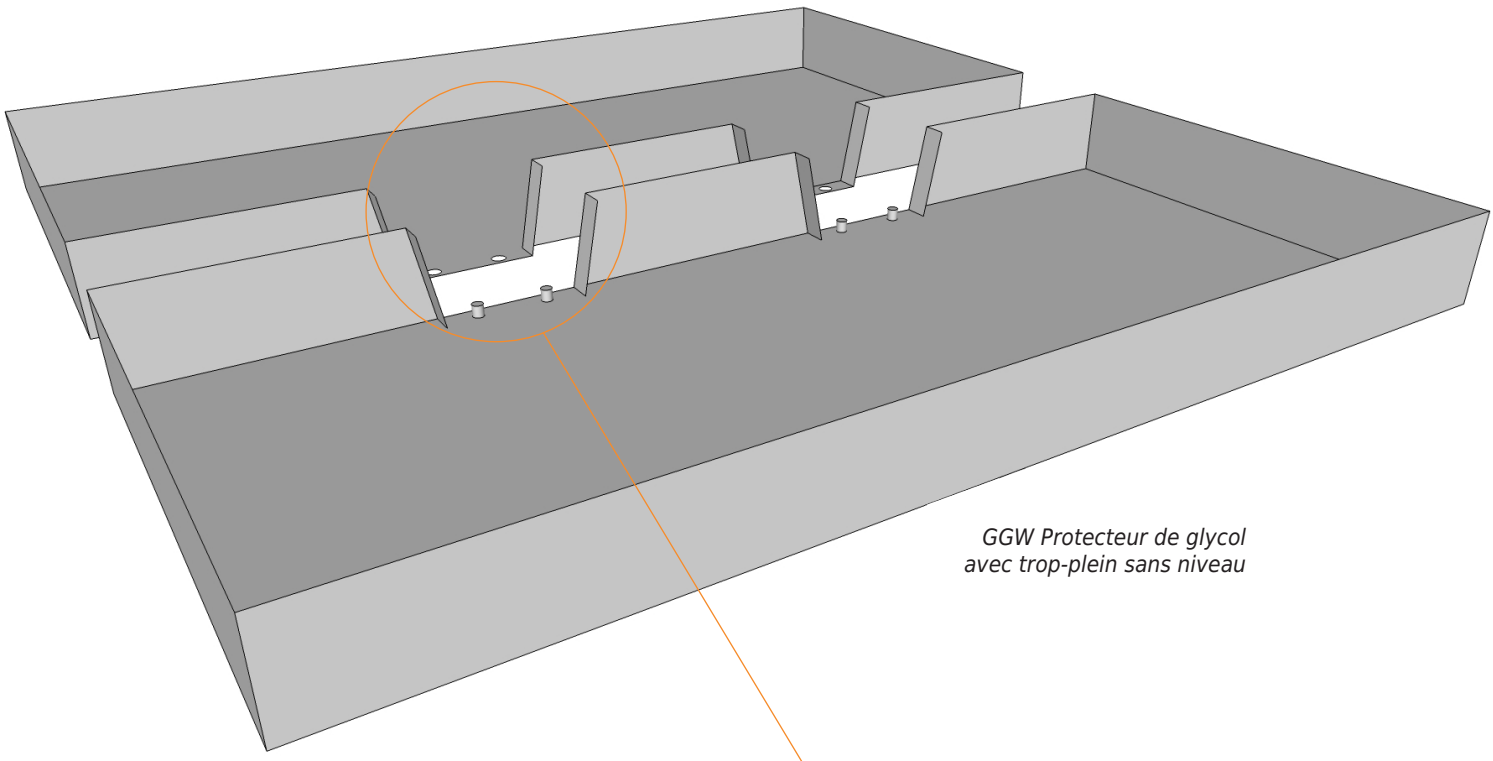


utilisation ciblée du chauffage sur toute la surface





Tapis chauffants (selon les besoins)



GGW Protecteur de glycol avec trop-plein sans niveau

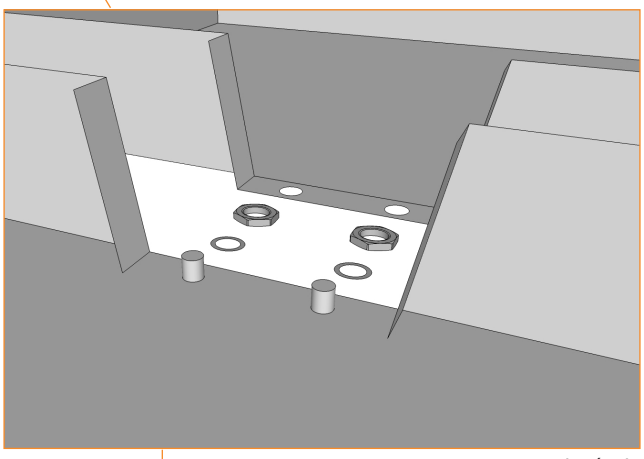
Trop-plein sans niveau

Le raccord de bac sans niveau est utilisé de manière optimale sans séparateur de liquide léger dans le protecteur et empêche le reflux d'eau au niveau des trop-pleins entre deux éléments de bac grâce à un trop-plein presque de niveau.

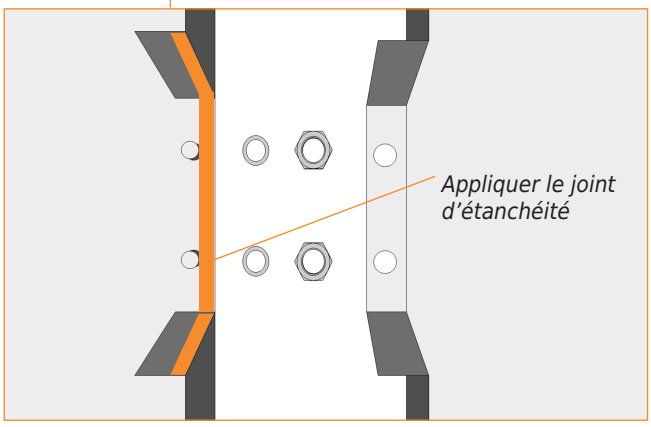
Le matériau posé à plat l'un sur l'autre crée une surface d'étanchéité idéale avec une gradation minimale de l'épaisseur du matériau.

Le trop-plein sans niveau se compose de deux trop-pleins sans niveau, d'une largeur de 150 mm par raccord de cuve et est fixé à l'aide de deux vis à souder, chacune avec rondelles et écrous.

La forme du raccord assure une pression de contact uniforme et plate du produit d'étanchéité fourni ainsi qu'un raccord de forme adaptée et fiable, qui est garanti même en cas de fortes variations de température.



Vue latérale



Vue de dessus

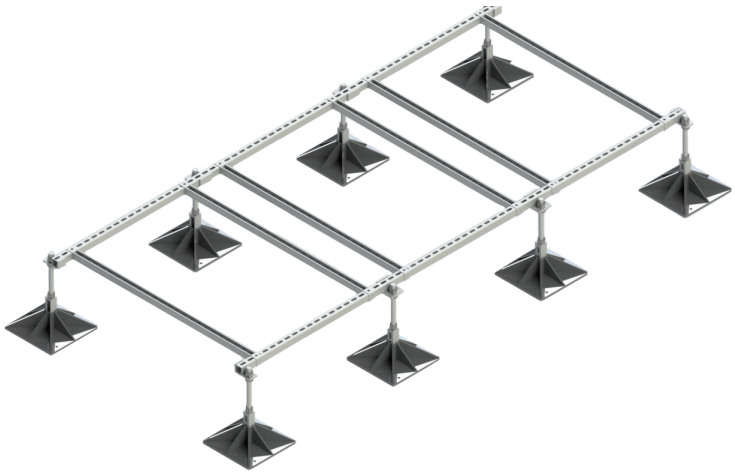
GUS Foot système de mise en place

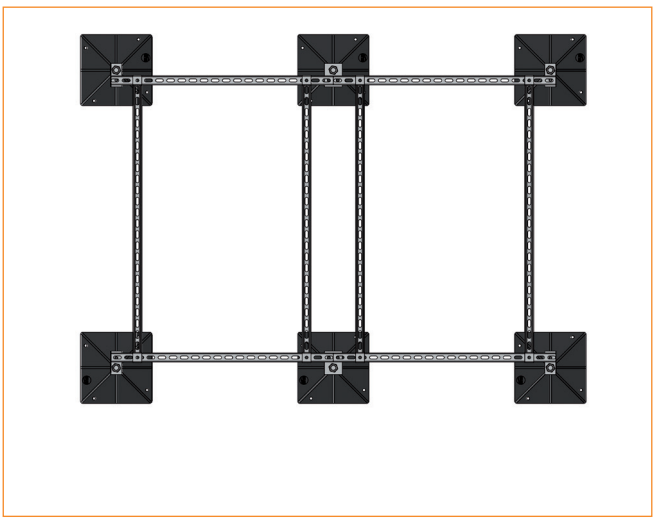
Avec les GUS Foot systèmes de mise en place, vous pouvez rapidement, mettre en œuvre des solutions polyvalentes et économiques pour l'installation de systèmes TGA.

Nos GUS Foot systèmes convainquent par leur fonctionnalité. Le nouveau système est entièrement en acier galvanisé à chaud. Il est conçu pour simplifier et accélérer le processus d'installation. En utilisant les systèmes d'installation, qu'il s'agisse de modules de base, d'extensions ou sur mesure, il est possible de planifier et de réaliser des projets de manière efficace et flexible sans l'aide d'un couvreur ou d'un constructeur métallique.

Les GUS Foot systèmes offrent un haut degré de flexibilité et d'adaptabilité afin qu'ils puissent être parfaitement adaptés aux conditions locales. Sur les toits plats, les systèmes d'installation peuvent être installés sans endommager le toit (angle optionnel de 2,5° pour les toits en pente!) grâce à leurs socles recouverts de mousse PVC.

En plus des produits pour l'installation de systèmes TGA, nous proposons également une gamme de systèmes d'installation pour chemins de câbles, gaines de ventilation, tuyaux et bases d'amortissement de haute qualité en caoutchouc recyclé SBR dans différentes tailles.

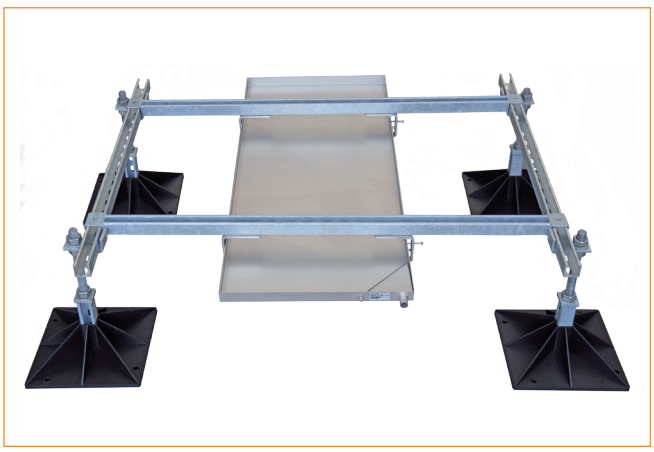




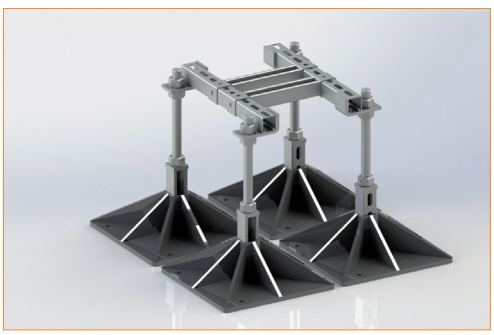
GUS Foot *Base + Plus*

Support de ligne GTT 320
avec exemple de montage

GDS Base amortissante



GUS Foot *système de mise en place*
Example de montage



Bloc d'installation GAB 800

FDD Conduit pour toit plat

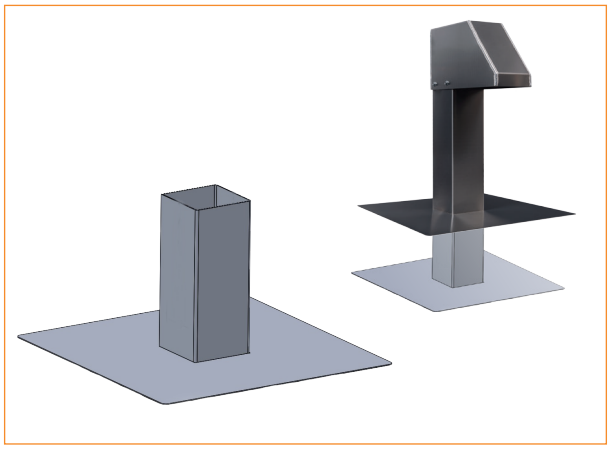
Les modifications ultérieures apportées au toit plat endommagent généralement le revêtement de toiture et comportent un grand risque de pénétration de l'humidité et de ponts thermiques.

C'est pourquoi, dès la planification d'un toit plat, il est très important de tenir compte de toutes les pénétrations de toit, y compris lors de futures installations d'installations solaires ou photovoltaïques, par exemple. Lors de la construction d'un toit plat, nous vous recommandons de toujours installer un nombre suffisant de pénétrations de toit.

Le FDF Socle de toit plat pour une application étanche à la diffusion de vapeur...

...est en aluminium, entièrement soudé, facile à intégrer et doté d'une grande plaque de base, d'un supplément à la traversée du toit plat et d'un port de service. Il se compose d'une base de toit supplémentaire. L'élément de toiture supplémentaire protège de manière fiable l'isolation de la toiture contre la condensation.

Le socle du toit plat empêche le condensat de pénétrer dans le niveau d'isolation. Un revêtement de toit étanche à la diffusion de vapeur d'eau peut ainsi être garanti.



FDF Socle de toit plat

FDS Port de service

Les halls et les bâtiments qui sont construits aujourd'hui sont de plus en plus grands. Les travaux d'entretien qui y sont associés rendent souvent inutile l'approvisionnement en électricité et en eau des travailleurs de la construction. Des points d'accès doivent être créés et maintenus ouverts pendant les travaux de toiture, ce qui comporte des risques : risque de trébuchement, risque de dégât des eaux, risque d'endommagement des conduites d'accès, etc.

Le port de service est notre solution pour cela. Il s'agit d'un conduit de toit avec alimentation électrique intégrée (230 et 380 V) et raccordement d'eau. Cette solution professionnelle assure une étanchéité propre de l'enveloppe du bâtiment. En combinaison avec le pied de toit plat, l'isolation est étanche à la diffusion de vapeur. Le port de service offre une protection contre la pluie et les UV pour les connexions intégrées grâce au couvercle rabattable.

FDS Port de service

La situation juridique

Au paragraphe 1 de l'article 62 de la loi sur les ressources en eau, le législateur écrit :
« Les installations de stockage, de remplissage, de production et de traitement de substances dangereuses pour l'eau ainsi que les installations destinées à l'utilisation de substances dangereuses pour l'eau dans le secteur commercial et dans le domaine des installations publiques doivent être conçues et construites, entretenues, exploitées et mises hors service de manière à ce qu'une modification défavorable des propriétés des masses d'eau puisse être prévue. »
La nouvelle ordonnance fédérale AwSV est entrée en vigueur le 1er août 2017. En ce qui concerne la protection de l'eau dans l'industrie de la réfrigération et de la climatisation, les points suivants doivent être respectés :

«Dans le cas d'installations avec des volumes de remplissage plus faibles, telles que les systèmes split disponibles commercialement jusqu'aux systèmes VRF, le principe du WHG est toujours d'actualité. Celle-ci stipule que la meilleure sécurité possible doit être assurée afin d'éviter une pollution préjudiciable des eaux. Des mesures spéciales de conformité ne sont pas exigées par le WHG. Dans ce cas, le législateur laisse les mesures de sécurité aux autorités de surveillance du commerce ou à la juridiction.

Une innovation essentielle des exigences de base se trouve au paragraphe 17. Si, dans l'ancienne ordonnance, seuls la construction, l'état et l'exploitation étaient soumis aux exigences de base, la planification en est désormais également affectée. Cela signifie que le planificateur doit tenir compte des exigences de base de l'AwSV dans la planification de son projet et qu'il est donc de plus en plus tenu responsable de la planification conforme à la loi.

Ici, dans la formulation :

Les installations doivent être conçues, construites et exploitées de telle sorte que

1. les substances dangereuses pour l'eau ne peuvent pas s'échapper,
2. Les fuites dans tous les composants de l'installation qui entrent en contact avec des substances polluantes pour l'eau peuvent être détectées rapidement et de manière fiable,
3. les fuites de substances polluant l'eau sont détectées rapidement et de manière fiable, conservées et éliminées de manière appropriée ; ceci s'applique également aux éclaboussures et aux pertes de gouttes d'eau survenant pendant le fonctionnement, et
4. tout dommage survenant en cas de dysfonctionnement durant le fonctionnement normal spécifié de l'installation les mélanges susceptibles de contenir des substances polluant l'eau qui fuient sont conservés et éliminés de manière appropriée comme déchets ou comme eaux usées.»

Les huiles ester utilisées dans les systèmes de climatisation correspondent dans leur état d'origine à WGK 1 ou WKG 2. Toutefois, selon VwVwS, les lubrifiants et huiles usagées utilisés doivent être classés dans le WGK 3 et correspondent donc au niveau de danger le plus élevé.

Dès qu'une installation de réfrigération ou de climatisation est mise en service, la classe de danger pour l'eau augmente en conséquence.

Dans les refroidisseurs d'eau froide ou les refroidisseurs, par contre, un mélange eau-glycol est utilisé pour la protection contre la corrosion et le gel. Tous les glycols sont classés au moins dans WGK 1 et doivent également être conservés. Ceci s'applique également au glycol alimentaire.
La sanction prévue pour violation de cette loi est limitée à 50 000 euros.

En outre, en cas de dommages environnementaux réels, le législateur facturera à l'exploitant 100 % des dommages causés à l'environnement. Dans tous les cas, l'exploitant est responsable de la réparation des dommages et de la compensation écologique. La loi sur les dommages à l'environnement (USchadG) ne prévoit pas de limite maximale de responsabilité. L'exploitant peut faire valoir ses droits de recours auprès de planificateurs et de constructeurs d'installations spécialisés.

En utilisant l'huile AUW, le protecteur d'huile CUW et le protecteur de glycol GGW, la pluie est éliminée et toutes les substances dangereuses qui s'échappent sont retenues conformément aux exigences légales. Les exigences de la loi sur les ressources en eau (WHG) et de l'ordonnance sur les installations (AwSV) sont respectées pour les substances dangereuses pour l'eau.

Gewässer
Umwelt
Schutz
GmbH

Bentheimer Str. 300
48529 Nordhorn

T: 05921 71347-0

info@oelprotektor.de

Ölprotektor.de