



**Gewässer  
Umwelt  
Schutz**  
GmbH



## **CUW Ölprotektor**

Produktprospekt mit TÜV Gutachten



# Wasser – unser wichtigstes Lebensmittel

Seit 2005 ist die Gewässer-Umwelt-Schutz GmbH als erfahrener Partner für Auffangsysteme bekannt, die zur Sicherung austretender, wassergefährdende Stoffe eingesetzt werden, sodass diese ordnungsgemäß und schadlos verwertet oder beseitigt werden können. Deutschlandweit vertrauen unsere Kunden auf die GUS-Kompetenz.

## Qualität zu fairen Preisen

Wer auf Qualität nicht verzichten will, aber stets die Kosten im Auge hat, ist bei GUS genau richtig. An unserem Standort in Nordhorn fertigen qualifizierte Facharbeiter passende Sys-

teme für kundenindividuelle Anwendungen. Eine permanente Weiterentwicklung, auch im Bereich der Zubehörteile, sowie Reflexion der Arbeitsergebnisse im Team garantieren dabei Präzisionsarbeit bis ins Detail und ein optimales Preis-Leistungs-Verhältnis.

In enger, partnerschaftlicher Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickeln unsere Mitarbeiter Lösungen, die den jeweiligen Anforderungen optimal gerecht werden. Ihre Qualifikation und ihr Engagement sind die Basis für unseren Erfolg.

**Zukunft – für eine sichere Umwelt!**



## Inhalt

- 3 CUW Ölprotektor
- 4 Lieferumfang CUW Ölprotektor
- 5 CUW Ölprotektor
  - Standardgrößen
  - Sondergrößen
  - Optionales Zubehör
- 6 Funktion
- 7 Beschreibung
- 8 TÜV-Gutachten



CUW Ölprotector montiert auf GUSFoot Dämpfungssockel GDS

### CUW Ölprotector



CUW Ölprotector mit Ölabscheider

Der CUW Ölprotector besteht aus einer Edelstahlauffangwanne mit integriertem Ölabscheider.

Ausgelaufenes Kältemaschinenöl wird vom CUW Ölprotector aufgefangen.

Bei Regen wird das Kältemaschinenöl durch ein patentiertes Ölabscheidesystem entsprechend der rechtlichen Vorgaben zurückgehalten. Das Regenwasser wird weiterhin abgeführt.

Den CUW Ölprotector gibt es in zehn Standardgrößen.

Die variablen Aufnahmen ermöglichen die Installation auf Aufstellbalken, Schwingungsdämpfern und Wandkonsolen.



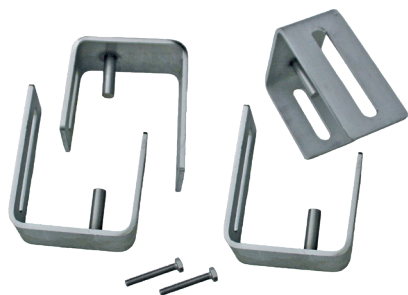
CUW Ölprotector mit Aufstellfüßen und Feststellschrauben

Sondergrößen für Kältemaschinen und Klimageräte können passend für alle Bauformen nach individuellem Kundenwunsch gefertigt werden.

## Lieferumfang CUW Ölprotektor



**CUW Ölprotektor**  
laut Zeichnung

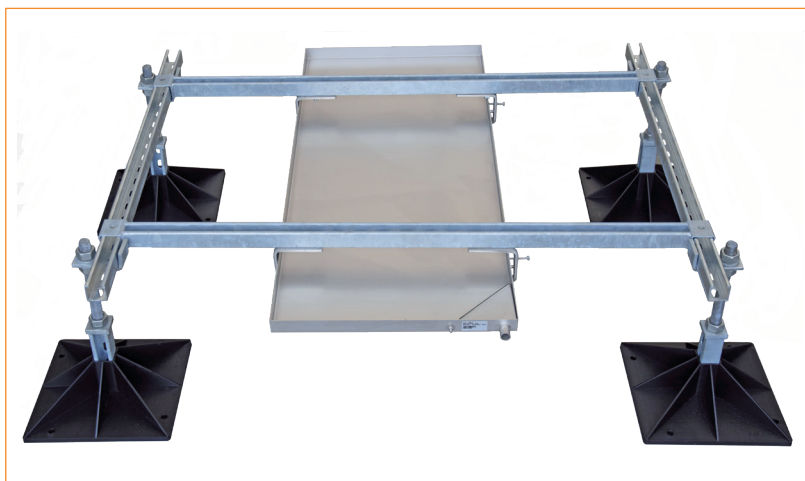



**Aufstellfüße**  
4 Stück pro CUW Ölprotektor


**Feststellschrauben**  
2 Stück pro CUW Ölprotektor

**Hinweis:**

**Überprüfen Sie die Lieferung auf Vollständigkeit.**



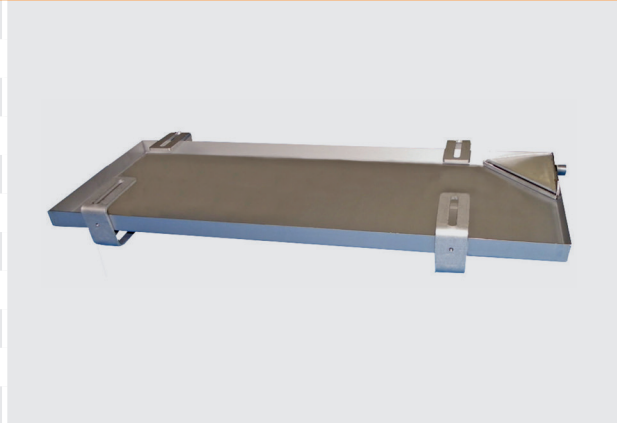
CUW Ölprotektor  
mit  -Aufstellsystem

Das  -Aufstellsystem ist  
nicht im Lieferumfang enthalten.

*Montagebeispiel*

## CUW Ölprotektor - Standardgrößen

Standardgrößen	L x B x H mm	Ölmenge Ltr.
CUW 1S	320 x 900 x 35	1,19
CUW 2	400 x 950 x 35	1,52
CUW 3	500 x 1.150 x 35	2,30
CUW 4	850 x 1.140 x 35	3,87
CUW 5	930 x 1.140 x 35	4,24
CUW 6	780 x 1.500 x 35	4,68
CUW 7	1.200 x 1.500 x 35	5,40
CUW 8	850 x 1.430 x 35	4,90
CUW 9	590 x 1.200 x 35	3,00
CUW 10	850 x 1.750 x 35	5,80
CUW 11	1.200 x 1.200 x 35	6,77
CUW 12	1.200 x 1.750 x 35	9,87



Werkstoff: *Edelstahl 1.4301*

Verarbeitung: *Schweißungen nach DIN EN ISO 9606-1*

## CUW Ölprotektor - Sondergrößen

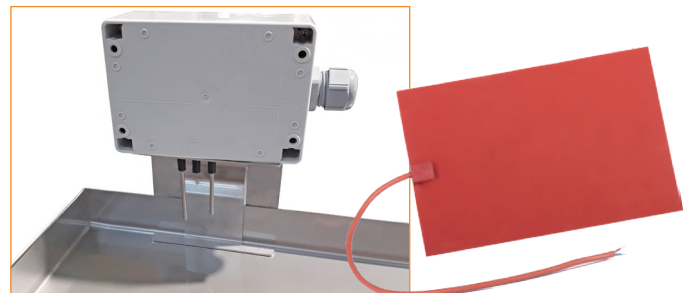
Standardgrößen	
CUW S	je nach Anforderung



## CUW Ölprotektor - Optionales Zubehör



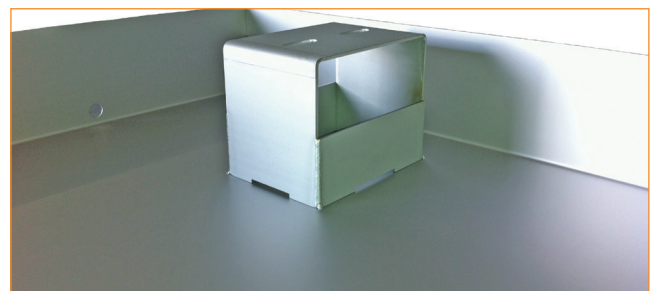
**Laubschutzgitter** für eine Bauhöhe bis 50 mm



**Heizkit: HEITHER 3.0 und Heizmatten**



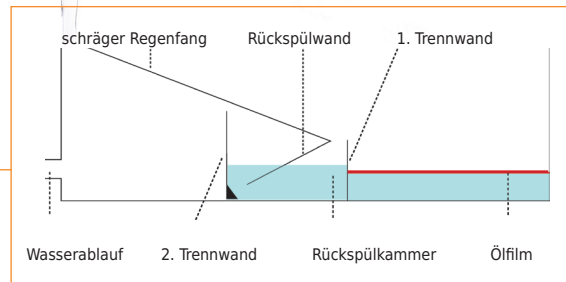
**Sockelpodeste** zur Aufstellung im Ölprotektor



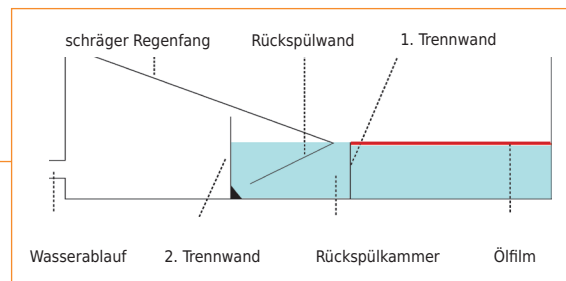
**Sonderlösungen** je nach Anforderung

## Funktion

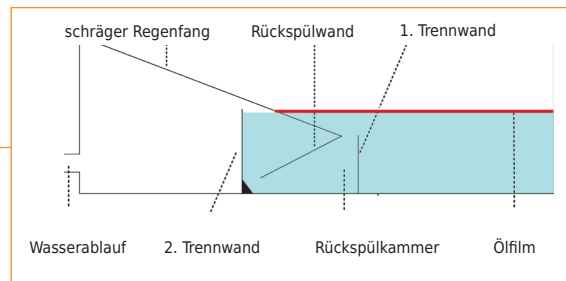
**1** Bei Regen steigt das ausge- laufene Öl als Ölfilm auf dem Regenwasser in der Auffangwanne. Die Rückspülkammer wird durch den Regenfang dreimal so schnell gefüllt wie die Auffangwanne.



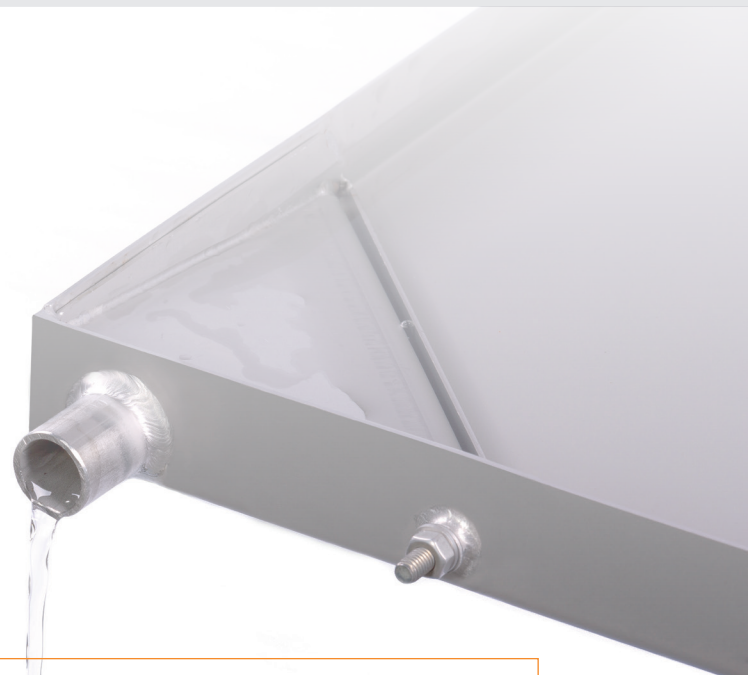
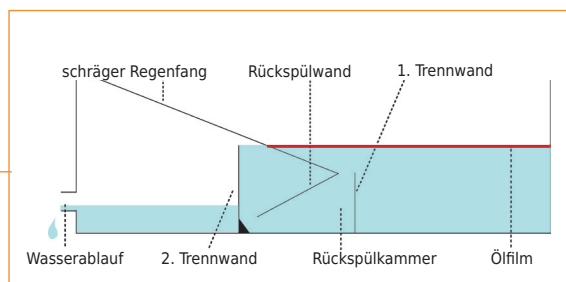
**2** Ist der Pegel der 1. Trennwand er- reicht, wird das zufließende Was- ser aus der Rückspülkammer in die Auffangwanne gespült.



**3** Der Pegelstand steigt weiter bis auf Höhe der zweiten Trennwand.



**4** Steigt der Pegel weiter, läuft das vom Öl getrennte Wasser weiter zum Wasserablauf.



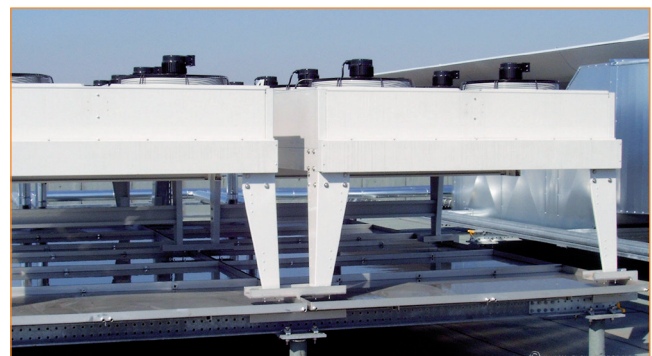
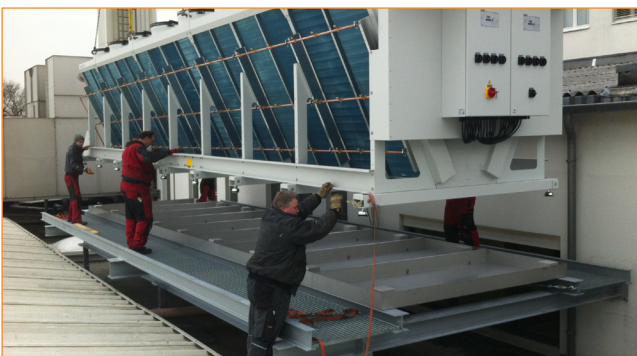
## Beschreibung

Im Wasserhaushaltsgesetz und der Anlagenverordnung ist der Umgang mit wassergefährdenden Stoffen geregelt. Der aus reinem Edelstahl hergestellte CUW Ölprotector hilft, diese Vorgabe gemäß Gesetzeslage zu erfüllen.

Der CUW Ölprotector verhindert im Leckagefall, dass austretendes Öl der Wassergefährdungsklassen eins bis drei im Rahmen der rechtlichen Anforderungen die Umwelt ver-

schmutzt. Die patentrechtlich geschützte Auffangwanne mit integriertem Ölabscheider führt die höchste in Deutschland gemessene Niederschlagsmenge ab, ohne dass es zum Überlaufen der Wanne kommt.

Die zehn verfügbaren Standardgrößen gewährleisten eine kurzfristige Lieferung des Sicherheitssystems für alle gängigen Split- und VRF-Geräte.





TÜV Rheinland Group

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH  
Regionalbereich Berlin

AUFTRAGGEBER:

Fa. GUS  
Gewässer - Umwelt - Schutz GmbH  
Lise-Meitner-Str. 14  
48529 Nordhorn

## Technischer Bericht Nr.: 620/9537763

### Bewertung eines Ölprotektors

Auszug des Technischen Berichts TÜV Rheinland

Bearbeiter: Dipl.-Ing. Fischer

Telefon: (030)7562-16 74

Unser Zeichen: BLD/620-Fi

Berlin: 07.07.2006

Dieser Bericht enthält:

Seiten 1 bis 4

Anlagen: 1 (Funktion Ölprotektor)

Verteiler:

2 x Auftraggeber

1 x Akte

**TÜV Rheinland Group  
Industrie Service GmbH  
Regionalbereich Berlin**

Briefadresse: 10882 Berlin  
Hausadresse:  
Alboinstr. 56  
12103 Berlin

Telefon-Sammel-Nr.  
(030) 7562-0  
Telefon (030) 7562-14 41  
Tefefax (030) 7562-16 40

Geschäftsführung:  
Rose-Linde Delliehausen  
Dr.-Ing. Dietmar Kestner  
Dipl.-Ing. Peter Tolls

Sitz der  
Gesellschaft Köln  
AG Köln HRB 2687





3 Technischer Bericht Nr. 9537763/TB

## 1. Auftrag

Bewertung eines Ölprotectors auf Einhaltung des Wasserhaushaltsgesetzes sowie Erstellung eines technischen Berichts. Zielstellung ist die Erlangung einer Eignungsfeststellung durch das zuständige Umweltamt.

## 2. Standort und Beschreibung der Anlage

Bei der Daimler Chrysler AG -Werk Berlin- Daimlerstraße wurden auf dem Dach Bau 90 Kompaktkältemaschinen aufgestellt. Diese beinhalten neben anderen Medien auch Öl zur Schmierung der drehenden Teile.

Jede Maschine enthält 28 Liter Kältemaschinenöl der Sorte EMKARATE RL 28H, eingestuft in die Wassergefährdungsklasse 1.

Entsprechend §3(2) VAWS Berlin müssen Anlagen so beschaffen sein und betrieben werden, dass austretende wassergefährdende Stoffe schnell und zuverlässig erkannt und zurückgehalten werden, d.h. eine Verunreinigung der Gewässer oder eine sonstige nachteilige Veränderung ihrer Eigenschaften nicht zu besorgen ist.

Bei der hier betrachteten Anlage würde ohne entsprechende Maßnahmen die Gefahr bestehen, dass bei einer Leckage das Kältemaschinenöl über die Dachentwässerung ins Erdreich oder ein oberirdisches Gewässer gelangt.

Um die vorstehend genannten Grundsatzanforderungen zu erfüllen, wurden die Kältemaschinen in Auffangwannen mit integrierten Ölabscheidern aufgestellt.

## 3. Eingereichte Unterlagen

- Sicherheitsdatenblatt für das Kältemaschinenöl EMKARATE RL 68 H / Fa. Uniqema Emmerich
- Dokumentation Ölprotector / Fa. GUS Gewässer-Umwelt Schutz GmbH-Nordhorn

## 4. Anforderungen an den Ölprotector

Der Ölprotector ist Teil des Sekundärschutzes der Kältemaschine. An diese Vorrichtung werden besondere Bedingungen wie Dichtheit, Beständigkeit sowie ausreichende Festigkeit für den Anwendungsfall gefordert. Durch Erfüllung nachstehender Anforderungen ist der Ölprotector für den vorgesehenen Einsatz geeignet.

- als Werkstoff darf nur ein austenitischer nichtrostender Edelstahl 1.4301 verwendet werden



4 Technischer Bericht Nr. 9537763/TB

- Alle Schweißzusatzstoffe müssen mit dem Grundwerkstoff kompatibel sein
- Es sind Werkstoffbescheinigungen nach den Anforderung 3.1 B ADW2 nach DIN 10259 zu erbringen
- Das Schweißverfahren muss EN 288-1, und die Qualifikation der Schweißer EN 287-1 entsprechen
- Bei der Herstellung des Ölprotektors sind Verfahren anzuwenden, die der Hersteller nachweislich beherrscht /AD-HP 0 oder großer Eignungsnachweis nach DIN 18800-7.

#### 5. Bewertung des Ölprotektors

Der Ölprotektor ist eine wannenartige Vorrichtung mit integriertem Ölabscheider. Die Wannengröße entspricht der Gesamtmenge des Kältemaschinenöls des jeweilig aufgestellten Aggregates.

Bei einer Leckage tropft das Öl in die Auffangwanne und wird dort zurückgehalten. Hinzukommendes Regenwasser führt zum Aufschwimmen des Öls. Das Wasser kann über den Auslauf abfließen bzw. verdunstet, das Öl verbleibt in der Wanne. (siehe auch Funktionsbeschreibung in der Anlage).

Bei einem Versuch am 17.6.06 auf dem Dach Bau 90 wurde die Funktion des Ölprotektors vorgeführt, die Beprobung des abgeflossenen Wassers ergab eine 100 % Abscheidung.

#### 6. Forderungen an den Betreiber

- Um die Funktionsfähigkeit zu gewährleisten, ist der Ölprotektor regelmäßig zu reinigen.
- Ausgetretenes Kältemaschinenöl ist regelgerecht zu entsorgen.



TÜV Rheinland Group

5 Technischer Bericht Nr. 9537763/TB

## 7. Prüfergebnis

Bei Einhaltung der im Bericht genannten Anforderungen bestehen keine sicherheitstechnischen Bedenken gegen den Einsatz des Ölprotectors als Rückhaltevorrückung für Kältemaschinenöl. Anforderungen nach dem Wasserhaushaltsgesetz und der VAWS Berlin werden eingehalten.

Der Sachverständige

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Fischer', written over the printed name.

Dipl.- Ing. Fischer

**GUS**  
Gewässer-Umwelt-Schutz-GmbH  
Bentheimer Straße 300  
48531 Nordhorn  
T: 05921 71347-0  
info@oelprotektor.de  
**Ölprotektor.de**



Stand: Dezember 2022  
Änderung vorbehalten. Für Irrtümer und Druckfehler  
übernehmen wir keine Haftung.  
Veränderungen dieser Unterlagen sind nicht gestattet.