

GHS Ventil Glykol-Highspeed-Ventil

Kompakt. Montagefreundlich. Universell. Sicher.

Elektrischer Drehantrieb mit Kugelhahn
Auf-Zu Ansteuerung, 24...240 VAC/DC,
95° Drehwinkel inkl. 5° Vorspannung
8 Nm, 15 Nm mit Notstellfunktion:
schneller Federrücklauf < 1 s



Beschreibung

Die GHS-Stellantriebgeneration ist die Revolution für Sicherheits- und Absperrklappen für die technische Gebäudeausrüstung.

Die Schutzart IP66, geringe Abmessungen, nur 3,5 kg Gewicht, universelle technische Kenndaten, eine integrierte Heizung und ein optionales Edelstahlgehäuse gewährleisten den sicheren Betrieb auch unter schwierigen Umgebungsbedingungen. Bürstenlose Motoren stehen für eine hohe Lebensdauer.

Alle Antriebe sind ohne zusätzliche elektronische Hilfsmittel vor Ort programmier- und justierbar. Motorlaufzeiten sind vor Ort wählbar. Das Universal-Netzteil ist selbstadaptiv für Eingangsspannungen

von 24...240 VAC/DC. Die Antriebe sind 100 % blockierfest und selbsthemmend.

Die GHS-Antriebe sind mit integrierter Federrücklauf-funktion zur Realisierung von Sicherheitsstellungen ausgestattet. Darüber hinaus verfügen die Antriebe über jeweils 2 integrierte, fest eingestellte, potenzialfreie Hilfs-schalter mit Umschaltkontakten.

Die Standard-Achsanbindung erfolgt über eine formschlüssige Doppel-Vierkant-Hohlachse mit 12 x 12 mm. Das modulare Konzept ermöglicht die Nachrüstung von justierbaren Hilfsschaltern und anderen Zubehörelementen.

Approbationen

EMV-Kennzeichnung 2004/108/EG
Elektrische Sicherheit 2006/95/EG -
Niederspannungsrichtlinie
Schutzart IP66 nach EN 60529

Sonderausführung und Zubehör

- Typen mit Aluminium-Gehäuse und C5-M-Lackierung, Teile vernickelt
- Typen mit Gehäuse aus Edelstahl, Teile vernickelt
- Klemmkästen